

試驗報告

頁次：1/4

報告編號：107072317-1
工程名稱：自測
業主：台灣楓葉塑膠有限公司
委託單位：台灣楓葉塑膠有限公司
顧客地址：高雄市仁武區竹後里竹門巷101之5號
材料廠商：台灣楓葉塑膠有限公司
樣品說明：WPC、HIPS、TPE
取樣人員：李秉丞
送樣人員：李秉丞
申請日期：2018/7/23
試驗日期：2018/7/23~2018/9/19
報告日期：2018/9/19
修改日期：2020/4/15

- 備註：1.本報告若有提供規範值時，該規範值僅供參考，合格之判定以委託單位實際要求為主。
2.本報告結果除非另有說明否則僅對送驗樣品負責，且不得部分複製。
3.本報告未蓋鋼印或騎縫章者無效，並不得塗改或分頁使用。
4.本實驗室認證項目為真比重、吸水率、載重撓曲溫度、衛氏軟化溫度、抗壓強度、材質分析(PE、PS)、耐候性試驗、抗拉強度、伸長率、抗彎強度。
5.本報告取代原報告編號107072317之內容，原報告聲明作廢。增加木纖維分析結果，提出修改者為台灣楓葉塑膠有限公司-蘇滢穎。

試驗結果：

— 詳見下頁 —

報告簽署人：



試驗報告

報告編號：107072317-1

頁次：2/4

樣品說明：WPC

測試方法：CNS 12451(1988)、CNS 9907(2012)、CNS 5846(1992)、CNS 6683(1980)、
 CNS 4393(2013)、ASTM D695-15、自訂程序：WI 214(FT-IR,CNS 13105)、
 CNS 15730(2014)、CNS 4392(2013)

試驗項目	單位	試驗結果	要求值
真比重	—	1.35	0.8 ~ 1.5
吸水率	%	0.2	10 以下
吸水長度變化率	%	0.02	3 以下
衝擊強度	kJ/m ²	2.5	0.5 以上
載重撓曲溫度	°C	58.9	40 以上
衛氏軟化溫度	°C	67.9	45 以上
抗壓強度	kgf/cm ²	361	—
材質分析	—	主要材質為PE	—
		纖維素(木纖維)	—
抗拉強度	kgf/cm ²	134	—
抗拉伸長率	%	0.4	—
抗彎強度	MPa	26	15 以上

說明：1.試驗環境：溫度 23 ± 2 °C，濕度 50 ± 5 %RH。

2.試片製作方式：由實驗室自行加工。

3.抗彎試驗速率：1.7 mm/min。

4.載重撓曲溫度條件：

負荷應力： 1.82 N/mm^2 ，升溫速率： 2 °C/min ，起始溫度： 22 °C 。

手動進行試驗、熱媒為矽油、試片由成品中裁切取出

所用適宜之模造或退火步驟：無；試樣在試驗時或移離裝置後之特別性質：無。

跨距：100 mm

5.衛氏軟化溫度試驗條件：

負荷：50 N，升溫速率： 50 °C/hr ，起始溫度為 22 °C 。

試片由成品中取出，熱媒為矽油。

所用適宜之模造或退火步驟：無；試樣在試驗時或移離裝置後之特別性質：無。

試樣為 $1 \times 1 \text{ cm}^2$ ，厚度至少3 mm以上，一種試樣取兩片試驗。

WI 70-02

報告簽署人：





試驗報告

報告編號：107072317-1

頁次：3/4

樣品說明：HIPS

 測試方法：CNS 12451(1988)、CNS 9907(2012)、CNS 5846(1992)、CNS 6683(1980)、
 CNS 4393(2013)、ASTM D695-15、自訂程序：WI 214(FT-IR,CNS 13105)、
 CNS 15730(2014)、CNS 4392(2013)

試驗項目	單位	試驗結果	要求值
真比重	—	0.88	0.8 ~ 1.5
吸水率	%	0.2	10 以下
吸水長度變化率	%	0.03	3 以下
衝擊強度	kJ/m ²	1.8	0.5 以上
載重撓曲溫度	°C	76.2	40 以上
衛氏軟化溫度	°C	82.1	45 以上
抗壓強度	kgf/cm ²	263	—
材質分析	—	主要材質為PS	—
抗拉強度	kgf/cm ²	158	—
抗拉伸長率	%	2.9	—
抗彎強度	MPa	29	15 以上

 說明：1. 試驗環境：溫度 23 ± 2 °C，濕度 50 ± 5 %RH。

2. 試片製作方式：由實驗室自行加工。

3. 抗彎試驗速率：1.7 mm/min。

4. 載重撓曲溫度條件：

 負荷應力：1.82 N/mm²，升溫速率：2 °C/min，起始溫度：22 °C。

手動進行試驗、熱媒為矽油、試片由成品中裁切取出

所用適宜之模造或退火步驟：無；試樣在試驗時或移離裝置後之特別性質：無。

跨距：100 mm

5. 衛氏軟化溫度試驗條件：

負荷：50 N，升溫速率：50 °C/hr，起始溫度為 22 °C。

試片由成品中取出，熱媒為矽油。

所用適宜之模造或退火步驟：無；試樣在試驗時或移離裝置後之特別性質：無。

 試樣為 1×1 cm²，厚度至少 3 mm 以上，一種試樣取兩片試驗。

WI 70-02

報告簽署人：





試驗報告

報告編號：107072317-1

頁次：4/4

樣品說明：TPE

 測試方法：CNS 12451(1988)、CNS 9907(2012)、CNS 5846(1992)、CNS 6683(1980)、
 CNS 4393(2013)、ASTM D695-15、自訂程序：WI 214(FT-IR,CNS 13105)、
 CNS 15730(2014)、CNS 4392(2013)

試驗項目	單位	試驗結果	要求值
真比重	—	0.86	0.8 ~ 1.5
吸水率	%	0.2	10 以下
吸水長度變化率	%	0.02	3 以下
衝擊強度	kJ/m ²	1.9	0.5 以上
載重撓曲溫度	°C	72.4	40 以上
衛氏軟化溫度	°C	78.4	45 以上
抗壓強度	kgf/cm ²	268	—
材質分析	—	主要材質為PS	—
抗拉強度	kgf/cm ²	157	—
抗拉伸長率	%	3.0	—
抗彎強度	MPa	30	15 以上

說明：1. 試驗環境：溫度 23 ± 2 °C，濕度 50 ± 5 %RH。

2. 試片製作方式：由實驗室自行加工。

3. 抗彎試驗速率：1.8 mm/min。

4. 載重撓曲溫度條件：

負荷應力： 1.82 N/mm²，升溫速率： 2 °C/min，起始溫度： 22 °C。

手動進行試驗、熱媒為矽油、試片由成品中裁切取出

所用適宜之模造或退火步驟：無；試樣在試驗時或移離裝置後之特別性質：無。

跨距：100 mm

5. 衛氏軟化溫度試驗條件：

負荷： 50 N，升溫速率： 50 °C/hr，起始溫度為 22 °C。

試片由成品中取出，熱媒為矽油。

所用適宜之模造或退火步驟：無；試樣在試驗時或移離裝置後之特別性質：無。

試樣為 1×1 cm²，厚度至少3 mm以上，一種試樣取兩片試驗。

WI 70-02

報告簽署人：




全國公證測試報告

報告號碼 : TWNH00072790

報告日期 : 2018年9月7日

申請廠商: 台灣楓葉塑膠有限公司
高雄市仁武區竹後里竹門巷 101 之 5 號

樣品敘述:

壹(一)件所送檢樣品據指(各)為:

品名 : WPC HIPS TPE 三種塑木
工程名稱 : 自測
業主 : 台灣楓葉塑膠有限公司
委託單位 : 台灣楓葉塑膠有限公司
地址 : 高雄市仁武區竹後里竹門巷 101 之 5 號
材料廠商 : 台灣楓葉塑膠有限公司
樣品名稱 : WPC HIPS TPE
取樣者 : 台灣楓葉塑膠有限公司 - 李秉丞
送樣者 : 台灣楓葉塑膠有限公司 - 李秉丞
數量 : 一件
樣品收到日期 : 2018年08月06日
開始測試日期 : 2018年08月06日

測試執行:

依申請商之要求, 細節請參考附頁.

結論:

測試樣品	項目	結果
送檢樣品	重金屬元素分析 - 依據客戶要求參考 CNS 4797-2 玩具安全(特定元素之遷移)	合格
	甲醛釋放量測試 - 參考 CNS 1349	請見測試內容

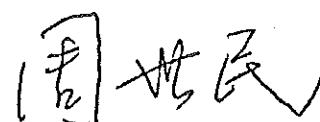
全國公證檢驗股份有限公司
審核者:



王政雄
資深經理



報告簽署人:



周世民
經理

 第 1 頁 共 3 頁

