



1.注意安全

與一般木工作業一樣，工作時請穿工作服與戴安全眼鏡。

2.切斷加工

使用齒數少的鎢鋼鋸片，建議採用20~24齒/200φ鋸片，切斷後可用刨刀倒角去除毛邊。

3.鑽孔加工

鑽孔時要隨時作去屑的動作，如使用斜口螺絲時，洞口應有斜口加工避免因鎖緊而使表面有木材凸出。

4.上螺絲

建議使用有鍍鋅或不銹鋼的螺絲。可使用釘槍，但僅能假固定用。

5.塑木裝配時請預留間隙

由於溫度變化與排水要求，兩平行木皮之間請預留5mm間隙。塑膠仿木兩頭相接也須預留間隙。

- 底部骨架鋪設時，間距應為塑木板厚的10~12倍(EX:2.5cm塑木厚度，間距約30-35公分)。
- 若施作陽台、平台...等有洩水需求時，鋪設骨架時需注意是否有保留縫隙讓水通過。
- 固定面板時可用PE扣件鎖固或不銹鋼螺絲直接鎖固於面板上。
- 面板與面板間距應保留0.5-0.8cm的伸縮空間。



塑木施工注意事項